

Прейскурант на ортопедические зуботехнические медицинские услуги,
оказываемые стоматологической поликлиникой ВГМУ им. Н.Н. Бурденко

Код услуги	Наименование услуги	Стоимость услуги (руб)	Стоимость материала (руб)	Общая стоимость (руб)
1	2	3	4	5
	Исследование на диагностических моделях челюстей			
A02.07.010.023	Лабораторный этап. Отливка 1 гипсовой модели для несъемной, биогельной, термопластичной конструкции техником	107	93	200
A02.07.010.024	Лабораторный этап. Отливка 1 гипсовой модели для съемной конструкции техником	97	53	150
2.07.010.025	Лабораторный этап. Изготовление диагностических моделей	200	100	300
A02.07.010.026	Лабораторный этап. Изготовление студенческого фантома	310	190	500
A02.07.010.027	Лабораторный этап. Восковое моделирование 1 зуб	230	20	250
	Восстановление зуба вкладками, виниром, полукоронкой			
A16.07.003.017	Лабораторный этап. Изготовление цельнолитой культевой вкладки (1 ед.)	300	300	600
A16.07.003.018	Лабораторный этап. Изготовление 1 цельнолитой культевой вкладки с врачебной моделировкой в полости рта	200	200	400
A16.07.003.019	Лабораторный этап. Изготовление литой разборной культевой вкладки (1 ед.)	550	550	1 100
A16.07.003.020	Лабораторный этап. Цельнолитой штифтовый зуб.	1 100	1 200	2 300
A16.07.003.021	Лабораторный этап. Металлокерамический штифтовый зуб.	1 500	1 500	3 000
	Восстановление зуба коронкой			
A16.07.004.031	Лабораторный этап изготовления временной пластмассовой коронки техником	170	180	350
A16.07.004.032	Лабораторный этап изготовления пластмассовой коронки с уступом	350	250	600
A16.07.004.033	Лабораторный этап изготовления временной пластмассовой коронки из безмономерной термопластичной массы	400	350	750
A16.07.004.034	Лабораторный этап изготовления пластмассовой временной коронки на имплантат	300	200	500
A16.07.004.035	Лабораторный этап изготовления стальной штампованной коронки	350	150	500
A16.07.004.036	Лабораторный этап изготовления восстановительной коронки (штампованная коронка с моделировкой)	400	150	550
A16.07.004.037	Лабораторный этап изготовления штампованной металлопластмассовой коронки	442	208	650

A16.07.004.038	Лабораторный этап изготовления бюгельной стальной штампованной коронки под кламмерную фиксацию	350	150	500
A16.07.004.039	Лабораторный этап изготовления лапки для увеличения площади пайки	20	20	40
A16.07.004.040	Лабораторный этап. Спайка стальных коронок	30	20	50
A16.07.004.041	Лабораторный этап изготовления цельнолитой коронки	800	700	1 500
A16.07.004.042	Лабораторный этап. Фрезерование 1 цельнолитой коронки	40	30	70
A16.07.004.043	Лабораторный этап изготовления м/к коронки (импортная керамика)	1 300	1 000	2 300
A16.07.004.044	Лабораторный этап изготовления 1 м/к коронки с плечевой массой (180°)	1 400	1 100	2 500
A16.07.004.045	Лабораторный этап изготовления 1 м/к коронки с плечевой массой (360°)	1 500	1 200	2 700
A16.07.004.046	Лабораторный этап изготовления протектора десны из импортной керамической массы	300	400	700
A16.07.004.047	Лабораторный этап изготовления 1 звена металлической гирлянды в цельнолитом каркасе 1 м/п или м/к коронки	20	30	50
A16.07.004.048	Лабораторный этап изготовления цельнолитой металлопластмассовой коронки	1 000	700	1 700
A16.07.004.049	Лабораторный этап. Покрытие коронки, зуба нитридом титана	120	180	300
A16.07.004.050	Лабораторный этап. Покрытие штампованной (ц/л) коронки, зуба нитридом циркония	140	210	350
	Восстановление целостности зубного ряда несъемными мостовидными протезами			
A16.07.005.010	Лабораторный этап изготовления временного пластмассового литка	200	200	400
A16.07.005.011	Лабораторный этап изготовления литка из стали	140	160	300
A16.07.005.012	Лабораторный этап изготовления литка из стали с пластмассовой фасеткой	150	220	370
A16.07.005.013	Лабораторный этап изготовления цельнолитого зуба	800	800	1 600
A16.07.005.014	Лабораторный этап изготовления м/к зуба (импортная керамика)	1 300	1 000	2 300
A16.07.005.015	Лабораторный этап изготовления цельнолитого металлопластмассового зуба	1 000	800	1 800
	Протезирование зуба с использованием имплантата			
A16.07.006.014	Лабораторный этап изготовления металлокерамической коронки на имплантат "Osstem" (лаб. аналог + абатмент прямой)	3 300	4 700	8 000
A16.07.006.015	Лабораторный этап изготовления металлокерамической коронки на имплантат "Osstem" (лаб. аналог + абатмент угловой)	3 200	5 800	9 000
A16.07.006.016	Лабораторный этап изготовления цельнолитой коронки на имплантат "Osstem" (лаб. аналог + абатмент прямой)	2 100	4 400	6 500
A16.07.006.017	Лабораторный этап изготовления цельнолитой коронки на имплантат "Osstem" (лаб. аналог + абатмент угловой)	2 100	5 400	7 500

A16.07.006.018	Лабораторный этап изготовления металлокерамической коронки на имплантат "Xive" (лаб. аналог + абатмент прямой)	5 500	8 000	13 500
A16.07.006.019	Лабораторный этап изготовления металлокерамической коронки на имплантат " Xive" (лаб. аналог + абатмент угловой)	5 000	10 500	15 500
A16.07.006.020	Лабораторный этап изготовления цельнолитой коронки на имплантат "Xive" (лаб. аналог + абатмент прямой)	4 200	7 300	11 500
A16.07.006.021	Лабораторный этап изготовления цельнолитой коронки на имплантат "Xive" (лаб. аналог + абатмент угловой)	3 500	10 000	13 500
A16.07.006.022	Лабораторный этап. Шариковый абатмент "Осстем" (1 ед.) в системе съёмного протеза	1 500	6 300	7 800
	Коррекция прикуса с использованием съёмных и несъёмных ортопедических конструкций			
A16.07.021.010	Лабораторный этап изготовления жёсткой пластмасовой каппы 1 звено	130	70	200
A16.07.021.011	Лабораторный этап изготовления каппы для отбеливания зубов методом термоформирования - на одну челюсть	500	400	900
A16.07.021.012	Лабораторный этап изготовления фрагмента базиса жёсткой каппы при частичном отсутствии зубов (фрагмент базиса)	350	150	500
A16.07.021.013	Лабораторный этап изготовления 1 акрилового зуба с индивидуализацией размера , формы и постановка его во фрагмент базиса комбинированной каппы	52	48	100
A16.07.021.014	Лабораторный этап изготовления OSAMU -ретейнера	650	550	1 200
A16.07.021.015	Лабораторный этап изготовления "мягкой" разобщающей каппы методом термоформирования на одну челюсть	500	500	1 000
A16.07.021.016	Лабораторный этап изготовления "мягкого "позиционера" методом термоформирования на одну челюсть	700	600	1 300
A16.07.021.017	Лабораторный этап изготовления жёсткой каппы методом термоформирования на одну челюсть	420	380	800
A16.07.021.018	Лабораторный этап изготовления двухчелюстной защитной каппы методом термоформирования	1 100	700	1 800
	Протезирование зубов полными съёмными пластиночными протезами			
A16.07.023.012	Лабораторный этап изготовления полного съёмного пластиночного протеза (базис, валики, гипсовка в кювету)	3 900	2 100	6 000
A16.07.023.013	Лабораторный этап изготовления стандартной укрепляющей решётки в базисе съёмного пластиночного протеза	350	150	500
A16.07.023.015	Лабораторный этап. Непрямая перебазировка базиса съёмного протеза жёсткой пластмассой горячей полимеризации	800	200	1 000
A16.07.023.016	Лабораторный этап изготовления прикусных восковых валиков (отдельная услуга)	186	14	200
A16.07.023.017	Лабораторный этап изготовления индивидуальной слепочной ложки методом термоформирования (1 ед.)	600	400	1 000

A16.07.023.018	Лабораторный этап изготовления индивидуальной слепочной ложки из жесткой самотвердеющей пластмассы стандартным методом (1 ед.)	350	350	700
A16.07.023.019	Лабораторный этап изготовления индивидуальной слепочной ложки из фотополимерных пластин (1 ед.)	700	400	1 100
A16.07.023.020	Лабораторный этап. Формирование изоляции в базисе полного съёмного пластиночного протеза при выраженном торусе	50	20	70
A16.07.023.021	Лабораторный этап изготовления литого соединения между телескопическими системами для крепления съёмного протеза	600	900	1 500
A16.07.023.022	Лабораторный этап. Установка 1-го замкового крепления ВКС СГ "УНи"- для фиксации съёмного протеза	1 100	1 900	3 000
A16.07.023.023	Лабораторный этап изготовления полного съёмного протеза из термопластической массы (базис, валики, гипсовка в кювету)	5 500	3 500	9 000
A16.07.023.024	Лабораторный этап. Изготовление obturатора стоматологического	6 000	4 000	10 000
A16.07.023.025	Лабораторный этап. Починка базиса самотвердеющей пластмассой в з/технической лаборатории	190	110	300
A16.07.023.026	Лабораторный этап. Почина базиса базисной пластмассой горячей полимеризации в з/т лаборатории	400	400	800
A16.07.023.027	Лабораторный этап армирования базиса съёмного протеза индивидуальным литьем	900	600	1 500
A16.07.023.028	Лабораторный этап. Постановка 1 искусственного зуба в базис съёмного протеза	20	20	40
A16.07.023.029	Лабораторный этап. Изготовление 1 телескопической системы фиксации	1 600	1 400	3 000
	Протезирование частичными съёмными пластиночными протезами			
A16.07.035.010	Лабораторный этап изготовления частичного съёмного пластиночного протеза на гнутых кламмерах (базис, 2 кламмера, гипсовка в кювету)	4 100	1 900	6 000
A16.07.035.011	Лабораторный этап. Непрямая перебазировка базиса частичного съёмного протеза жёсткой пластмассой горячей полимеризации	800	200	1 000
A16.07.035.012	Лабораторный этап изготовления дентоальвеолярного кламмера (по Кемени)	110	90	200
A16.07.035.013	Лабораторный этап изготовления пелота пластмассового	40	60	100
A16.07.035.014	Лабораторный этап изготовления стандартной косметической пластинки с жёстким базисом	1 600	900	2 500
A16.07.035.015	Лабораторный этап изготовления частичного съёмного протеза из термопластической массы	5 300	3 500	8 800
A16.07.035.016	Лабораторный этап изготовления косметической пластинки с термопластичным базисом	3 000	2 000	5 000
A16.07.035.017	Лабораторный этап. Крепление 1 искусственного зуба самотвердеющей пластмассой в базисе съёмного протеза (починка)	180	120	300
A16.07.035.018	Лабораторный этап. Крепление 1 кламмера самотвердеющей пластмассой в з/т лаборатории (починка)	180	120	300

A16.07.035.019	Лабораторный этап. Покрытие кламмера нитридом титана			
A16.07.035.020	Лабораторный этап. Покрытие кламмера нитридом циркония	60	90	150
	Протезирование съёмными бюгельными протезами	80	120	200
A16.07.036.008	Лабораторный этап изготовления бюгельного протеза с замковой системой фиксации (базисы, дуга, 2 замка, ограничитель, 2 ответвления)	7 000	7 000	14 000
A16.07.036.009	Лабораторный этап изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации (базисы, 2 литых кламмера, дуга, ограничитель, два ответвления)	5 500	5 500	11 000
A16.07.036.010	Лабораторный этап изготовления одного звена многозвеньевое кламмера	100	120	220
A16.07.036.011	Лабораторный этап изготовления 1 литого опорно-удерживающего кламмера (дополнительно)	220	280	500
A16.07.036.012	Лабораторный этап изготовления 1 зуба литого из стали в бюгельном протезе	200	200	400
A16.07.036.013	Лабораторный этап. Замковое крепление в системе съёмного протеза (1 рельс, или 1 шарик, или 1 балка-дополнительно)	1 400	1 900	3 300
A16.07.036.014	Лабораторный этап. Установка 1 замкового крепления с запирающим штифом	1 400	3 600	5 000
A16.07.036.015	Лабораторный этап. Замена матрицы в замковом креплении	800	700	1 500
A16.07.036.016	Лабораторный этап изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации из термопластичной массы (Ацетал-Д) (базисы, дуга, 2 кламмера)	5 000	6 000	11 000
A16.07.036.017	Лабораторный этап изготовления 1 кламмера из термопластичной массы (Ацетал-Д)- дополнительно	450	550	1 000
A16.07.036.018	Лабораторный этап. Покрытие дуги бюгельного протеза нитридом титана	460	690	1 150
A16.07.036.019	Лабораторный этап. Покрытие дуги бюгельного протеза нитридом циркония	600	900	1 500
6.07.036.020	Лабораторный этап. Изготовление одностороннего бюгельного протеза (без фиксирующих элементов)	3 000	3 000	6 000

Главный врач

Заведующий ортопедическим отделением

Экономист



Д.Ю.Харитонов



О.В.Сорокина



Н.И.Олейник